This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

WEST Generate Collection Print

L23: Entry 34 of 65

File: JPAB

Mar 16, 1990

PUB-NO: JP402077414A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 02077414 A

TITLE: RESIN COMPOSITION, COATING COMPOSITION AND PRINTING INK COMPOSITION CURABLE WITH

ACTINIC ENERGY RAY

PUBN-DATE: March 16, 1990

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

ISHII, HIROYUKI

TAKAYAMA, MICHIO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

COUNTRY

TOYO INK MFG CO LTD

APPL-NO: JP63241767

APPL-DATE: September 27, 1988

US-CL-CURRENT: 525/308

INT-CL (IPC): C08F 299/00; C09D 155/00

ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain the subject composition having high curing rate and giving a cured coating film having excellent properties by mixing specific <u>diallyl phthalate prepolymer</u> into a compound curable by actinic energy radiation.

CONSTITUTION: The objective composition is composed of (A) a compound curable by the irradiation of actinic energy ray (e.g., epoxy <u>acrylate</u>) and (B) 10-40 pts.wt. (based on 100 pts.wt. of the component A) of a <u>diallyl hydrogenated-phthalate prepolymer</u> having alkyl group on the benzene ring. The component B is produced preferably by the thermal polymerization of a <u>diallyl hydrogenerated-phthalate</u> having alkyl group on the benzene ring (preferably methyltetrahydrophthalic anhydride, etc.). In the case of using ultraviolet ray as the actinic energy ray, the above composition is usually incorporated with a photo-reaction initiator, a sensitizer, etc.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio

⑩特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-77414

SInt. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

(3)公開 平成2年(1990)3月16日

C 08 F 299/00 C 09 D 155/00 MRM PDQ 7445-4 J 6904-4 J

審査請求 未請求 請求項の数 5 (全6頁)

❷発明の名称

活性エネルギー線硬化性樹脂組成物並びに被覆組成物および印刷イ

ンキ組成物

②特 願 昭63-241767

20出 願 昭63(1988)9月27日

優先権主張

②昭63(1988)6月24日③日本(JP)③特願 昭63-156557

@発明者

石 井 博 之

東京都中央区京橋2丁目3番13号 東洋インキ製造株式会

社内

@発明者

高山

蹼 男

東京都中央区京橋2丁目3番13号 東洋インキ製造株式会

社内

勿出 願 人 東洋インキ製造株式会

東京都中央区京橋2丁目3番13号

社

明 細 書

1. 発明の名称

活性エネルギー線硬化性樹脂組成物並びに被覆組成 物および印刷インキ組成物

2. 特許請求の範囲

- 1. 活性エネルギー線照射により硬化し得る化合物中に、ベンゼン環にアルキル基を有するジアリル水 添加フタレートプレポリマーを含有することを特徴 とする活性エネルギー線硬化性樹脂組成物。
- 2. 活性エネルギー線照射により硬化し得る化合物中に、ベンゼン環にアルキル基を有するジアリル水 添加フタレートと他のジアリルフタレート系モノマ ーとの共重合体プレポリマーを含有することを特徴 とする活性エネルギー線硬化性樹脂組成物。
- 3. 重量平均分子量が5000~100000 ンセン環にアルキル基を有するジアリル水添加フタレートもしくは他のジアリルフタレート系モノマーとの共重合体プレポリマーを用いることを特徴とする請求項1項もしくは2項記載の活性エネルギー線硬化性樹脂組成物。

- 4. 請求項1ないし3項記載の樹脂組成物を含むことを特徴とする被覆組成物。
- 5. 請求項1ないし3項記載の樹脂組成物を含むことを特徴とする印刷インキ組成物。
- 3. 発明の詳細な説明

(発明の目的)

(産業上の利用分野)

本発明は紫外線または電子線等の活性エネルギー 線照射により硬化し得る樹脂組成物、並びにその樹 脂組成物を含む被覆組成物及び印刷インキ組成物に 関する。

(従来の技術)

ラジカル重合性化合物を含む印刷インキ、 惣料などの被覆剤に繋外線または電子線などの活性エネルギー線を照射し硬化させるために、 従来より種々のモノマー、 プレポリマー、 ポリマーあるいは光開始 耐と増密剤の組み合わせが提案されている。

また、本発明に先行する技術として、ジアリルフタレートプレポリマーとエチレン性不飽和化合物の組み合わせによる技術も提案されている。例えば、 米国特許第3551311号公報および米国特許第 3552986号公報は、ペンタエリスリトール、ジペンタエリスリトールあるいはポリペンタエリスリトールあるいはポリペンタエリスリトールとエチレン性不飽和酸とのエステル化合物とジアリルフタレートプレポリマーを含有する組成物を開示している。

さらに、特公昭61-4861号公報にはジアリルフタレートプレポリマーとジベンタエリスリトールヘキサアクリレートの単量体~4量体のうち1種あるいは2種以上とを混合加熱して形成したものをヒヒクルとすることが開示されている。

これらの技術においては、ジアリルフタレートプレポリマーとエチレン性不飽和結合を有する化合物とを用いることにより、印刷およびコーティング適性が向上し、活性エネルギー線照射後の硬化皮膜の結物性、例えば耐傷付き性、耐熱性の向上が見られる。しかしながら、硬化速度の点において未だ不満足であり、印刷あるいはコーティング工程の高速化が求められている現在においては重大な問題となっている。

(発明が解決しようとする課題)

本発明は、上記のようなジアリルフタレートプレ

たはベンゼン環にアルキル基を有するジアリル水抵加フタレートと他のジアリルフタレート系モノマーとの共重合体プレポリマーを含有することを特徴とする活性エネルギー線硬化性樹脂組成物,並びにこの樹脂組成物を含有する被覆組成物および印刷インキ組成物を提供するものである。

さらに、これらのアルキル基はモノー置換体でな く、ジーもしくはトリー置換体でもよい。

これらのモノマーの水添加物としては、ヘキサヒ

ポリマーを含有する活性エネルギー線硬化性樹脂組 成物の特長を有しながら硬化速度をより大きくする ことを目的とする。

(発明の構成)

(課題を解決するための手段)

すなわち本発明は、活性エネルギー線照射により 硬化し得る化合物中に、ベンゼン環にアルキル基を 有するジアリル水添加フタレートプレポリマー、ま

ドロ体、テトラヒドロ体およびジヒドロ体があるが 、物性上および硬化速度の点で、ヘキサヒドロ体お よびテトラヒドロ体が好ましい。

具体的には、メチルテトラヒドロ無水フタル酸、メチルヘキサヒドロ無水フタル酸、1.2.4-トリメチルテトラヒドロ無水フタル酸、無水メチルハイミック酸、エチルテトラヒドロ無水フタル酸、エチルヘキサヒドロ無水フタル酸、1.3-ジェチルテトラヒドロ無水フタル酸などがある。

0 重量%とする。

ベンゼン環にアルキル基を有するジアリル水添加 フクレート、もしくはこれと他のジアリルフタレー ト系モノマーとの共重合体プレポリマーの分子量は 、その使用目的によって選ぶことができ、その範囲 としては重量平均で3,000~200,000の 範囲、好ましくは5,000~100.000範 囲のものである。分子量が小さ過ぎると硬化性およ び物性の点で不十分となり、大き過ぎると溶解性がな くなり、これらプレポリマーの使用量に制限が出て 、結果的に物性の点で不十分となる。なおこのベン ゼン環にアルキル基を有するジアリル水添加フタレ ートもしくは他のジアリルフタレート系モノマーと の共重合体プレポリマーは分子中には二重結合が含 有されており、この二重結合は電子線のような強い エネルギーによっては開環して反応するが、紫外線 程度の弱いエネルギーによっては反応しないものと 予想される。しかし、反応の有無に係わらず本発明 の目的は逸成される。

このベンゼン環にアルキル基を有するジアリル水 添加フタレート、もしくはこれと他のジアリルフタ

一価もしくは多価アルコール、ビスフェノールド、水添ビスフェノールド、水添ビスフェノールド、水添ビスフェノールドでエチレンオキサイドをフェノードでエチレンオキサイドをファルトででは、カート、アクリレート、アクリレート、アクリルインを目のには、スチレンのでは、スチレンののは、スチレンのリレート、アクリレート、アクリルインを目ができる。アクリルート、トリのには、タクリレートを記して、タクリレートを示す。

本発明に係る組成物が、紫外線を活性エネルギー線として使用する場合には光反応開始剤、増感剤等を添加することが必要であり、電子線を活性エネルギー線として使用する場合には必要がないことも周知のとおりである。また、重合鉄止剤、飼料などの着色剤、充塡剤、粘度調製剤などの各種添加剤を目的に応じて常法により添加し、使用することができ

レート系モノマーとの共重合体プレポリマーの使用量は目的、分子量などにもよるが、活性エネルギー 線照射により硬化し得る下記のような化合物 100 重量部に対して2~50重量部、好ましくは10~ 40重量部がよい。

本発明における活性エネルギー線照射により硬化 し得る化合物としては、この業界において自体公知 の各種プレポリマー、モノマーを使用することがで き、プレポリマーとしては例えば、エポキシアクリ レート、ウレタンアクリレートおよびアルキッドア クリレートなどがあり、また、本発明の目的を阻害 しない程度にジアリルフタレートプレポリマーもし くはベンゼン環にアルキル基を有するジアリルフタ レートポリマーを使用してもよい。また、重合性希 釈剤としてのモノマーとしては、常温で揮発性が少 ない液状のものから選択され、例えばペンタエリス リトールのトリ、もしくはテトラ(メタ)アクリレ ート、ポリペンタエリスリトールポリ(メタ)アク リレート、トリメチロールプロパントリ (メタ) ア クリレート、ポリメチロールプロパンポリ (メタ) アクリレート、グリセリンジ (メタ) アクリレート

る。光増感剤としては、ベンゾイン、ベンゾインアルカリエーテル、αーアリルベンゾインなどのベンソイン系、ベンゾフェノン系、ジアルキルアミノアリール系、チオキサントンなどの多環カルボニル系などを例示することができる。

本発明の用途としては、特に制限はないが活性エネルギー線硬化性平版用印刷インキ、シルクスクリーンインキ、グラピアインキ、オーバープリントワニス、コーティング等のグラフィックアーツ関係、接着剤、フォトレジストなどの技術分野において使用される。

参考例(ジアリルテトラヒドロメチルオルソフタレートプレポリマーの製法)

テトラヒドロオルソメチルフタール酸無水物 6 6 4 g, 無水炭酸ナトリウム 5 3 0 g, 9 7.8 %のアリルクロライド 1 2 3 0 g, トリエチルアミン 3 8.6 g, ハイドロキノン抗酸化剤 2.0 gを混ぜてオートクレーブに満たす。オートクレーブを閉じ、内容物を温度範囲 1 2 0~1 4 0 ℃で 5.5 時間かき混ぜなから加熱する。二酸化炭素を反応器からときどき取り除く。

オートクレープとその内容物を30℃に冷却し、 余分のガスを排気、氷水2ℓを反応混合物と完全に 混合する。水層と有機層とを分離し、後者を水で洗 浄し、スチームトリップを行なって過剰のアリルク ロライドを除く。残りの有機層を分離し、中性にな るまで炭酸ナトリウム水溶液で洗浄し、その後水で 洗浄し、中程度の減圧蒸留により乾燥し、テトラヒ ドロジアリルメチルオルソフタレートモノマー92 5 g (理論値の90%)を得た。

このようにして得たテトラヒドロジアリルメチル オルソフタレートモノマー100g,水50g,過 酸化ペンゾイル 1.3g. ジフチルスズジラウレート 1.0gを、フラスコ中でかき混ぜながら85℃で4 時間加熱する。冷却後、水燈を分離し、重合液を約 1.000倍量のメタノール中に注加し、高速でかき まぜる。沈澱した白色粉末をろ別、乾燥してプレポ リマーを得た。このプレプレポリマーの重量平均分 子量は約3万であった。

以下宝施例および比較例によって本発明をより具 体的に説明する。例中部とは重量部を示す。 比較例1~3および実施例1~4

表しの配合により各種のピヒクルを得た。

表1中の素材は、下記に示す通りである。

A:REPOXY SP1519X2

(昭和高分子蝌製, エポキシアクリレート)

B: Ebecryl DEC657

(ベルギーUCB社製、脂肪酸変性ポリエス テルアクリレート)

C: Chem 1 ink 9 5 0 5

(米国SARTOMER社製, 芳香族ウ

' レタンアクリレート)

D:ジアリルテトラヒドロメチルフタレ

E:ジベンタエリスリトールヘサアクリレート

以下氽白

8 1		比較例				実施例		
素材	1	2	3	1	2	3	4	
A	60				30			
В		60				30		
С			70				35	
D				50	25	25	25	
Е	40	40	30	50	45	45	40	

(麦中の数字は重量部)

これらの各ピヒクルを用い。下記処方により紫外 線硬化型オーバープリントワニスを調製した。

処方 アエロジル300(日本アエロジル蝌製。

無水ケイ酸)

イルガキュア907(チパガイギー製、光

開始剤)

各ピヒクル

ジベンタエリスリトールヘサアクリレート

20.08

ビシフェノールAのエチレンオキサイド(4)付加体のジアクリレード

100.02

「硬化速度の瀕定」

このように調整したそれぞれのオーバープリント ワニスを明製作所製RIテスターを用い、アート紙 に30mg/100cmlの塗布量で印刷し、120 w/ cm高圧水銀ランプより10cmの所をコンベアーに乗 せ遇過させ、塗膜の硬化(指頭による)に要したコ ソベアスピードを持って硬化速度として測定した結 果を衷2に示す。

鉛筆硬度は同様にしてBT板に腰色し、40m/ 分で硬化させた皮膜について常法によって測定した。 以下氽白

表 2

例 比較例 実施例 4 5 6 5 6 7 8

ビヒクル 比較例 実施例 1 2 3 1 2 3 4

硬化速度 50 45 50 75 65 55 65

鉛筆硬度 4H 3H 3H >6H 5H 4H 4H

なお、硬化速度の単位はm/分である。 比較例4~6および実施例5~8

比較例 1 ~ 3 および実施例 1 ~ 4 に示した各ビヒクルを用い、下記処方により印刷インキを作成した。 処方 Lionol Red 2 BW-X

> (東洋インキ製造剱製,紅顔料) 20.0部 イルガキュア (チバガイギー製光開始剤)

3.0 部

各ピヒクル 5 7. 0 部

クルを用い、下記処方により電子線硬化型印刷イン キを作成した。

処方 Lionol Red 2BW-X

20.0部

各ピヒクル

6 0. 0 部

ジベンタエリスリトールヘサアクリレート

15.0部

ビシフェノールAのエチレンオキサイド (

4)付加体のジアクリレート 5.0 部

100.0部

これら作成したインキを前述の「硬化速度の測定」に従い印刷し、2 M r a d の電子線を照射して得た硬化速膜の鉛筆硬度の測定結果を表 4 に示す。 以下余白 ジベンタエリスリトールへサアクリレート

2 0. 0 98

ビシフェノールAのエチレンオキサイド (

4)付加体のジアクリレート

1 0 0. 0 AB

1 0. 0 28

これら作成したインキを前述の「硬化速度の測定」 に従い硬化速度を測定した結果を表3に示す。

事 3

(51	比较例				実施例		
	4	5	6	5	6	7	8
ピヒクル	比較例				実施例		
_	i	2	3	1	2	3	4
硬化速度	53	40	48	69	58	55	57

硬化速度の単位はm/分である。 比較例7~9および実施例9~12 比較例1~3および実施例1~4に示した各ビヒ

表 4

9 1	比較例				実施例				
	7	8	9	9	1 0	1 1	1 2		
ピヒクル		比較例				実施例			
	1	2	3	ı	2	3	4		
鉛準硬度	311	2Я	2 H	511	4 ~!	5H 3H	49		

実施例13

実施例1において、ジアリルテトラヒドロメチルフタレートプレポリマーに代えて、重量平均分子量が約3万3千のジアリルへキサヒドロメチルフタレートプレポリマーを用いた以外は同様にして、オーバーブリントワニスおよび印刷インキを調製し同様に評価した結果、オーバープリントワニスの硬化速度は50m/分、鉛筆硬度は6H、印刷インキの硬化速度は60m/分であり、1万枚の印刷でも地汚れは発生しなかった。

実施例14

実施例1において、ジアリルテトラヒドロメチルフタレ

ートプレポリマーに代えて、重量平均分子量が約3万5千の1,2,4-トリメチルヘキサヒドロメチルフタレートプレポリマーを用いた以外は同様にして、オーバープリントワニスおよび印刷インキを調製し同様に評価した結果、オーバープリントワニスの硬化速度は50m/分、鉛矩硬度は5H~6H、印刷インキの硬化速度は58m/分であり、1万枚の印刷でも地汚れは発生しなかった。

特許出願人 東洋インキ製造株式会社